

# Céramique



La céramique est obtenue par un émaillage à chaud de pièces imprimées en 3D dans un composé spécifique. La surface a un aspect lisse et brillant, faiblement détaillé. Les pièces sont rigides, résistantes à l'eau et à la chaleur.

## TECHNOLOGIE

Les objets sont fabriqués par frittage de poudre avant de subir un traitement spécifique et un émaillage à chaud à plus de 1 000° C. Les objets sont légèrement fragiles mais sont résistants à la chaleur, à l'eau et peuvent être utilisés pour boire et manger. La taille maximale (hauteur + largeur + longueur) est 400mm. L'épaisseur doit être minimum de 3.0 mm pour une taille inférieure à 200mm, 4.0 mm pour une taille inférieure à 300 mm ou 6.0 mm au-dessus. Il est conseillé d'éviter au maximum les structures trop fines et d'avoir une base solide.

Les 8 couleurs disponibles sont :

- Blanc Brillant
- Bleu Outremer
- Orange Tangerine
- Turquoise
- Bleu Azur
- Noir Satiné
- Vert Anis
- Jaune Citron

## RÈGLES À RESPECTER POUR VOS MODÈLES

### Taille des pièces

- Taille minimale:  $X + Y + Z = 120$  mm
- Taille maximale:  $X + Y + Z = 400$  mm
- Volume de remplissage > 5.0%

### Parois et autres

- Pour une taille de  $120 \text{ mm} < X+Y+Z < 200$  mm, épaisseur minimale des parois : 3.0 mm
- Pour une taille de  $201 \text{ mm} < X+Y+Z < 300$  mm, épaisseur minimale des parois : 4.0 mm
- Pour une taille de  $301 \text{ mm} < X+Y+Z < 400$  mm, épaisseur minimale des parois : 6.0 mm
- Epaisseur maximale des parois: 15.0 mm
- Taille minimale: 2.0 mm
- Rayon minimal pour les arêtes : 2.0 mm
- Taille minimale des ouvertures : 5.0 mm

### Autres conseils pour une bonne impression

- Évitez les changements brutaux d'épaisseur (cols...).
- Les parois internes peuvent ne pas être émaillées.
- Plus le modèle est grand, plus les parois doivent être épaisses.
- L'émaillage réduit la résolution des pièces.
- Les entretoises fines ne doivent pas supporter de grosses parties de la structure (porte-à-faux)
- Les parties larges doivent se situer en bas du modèle.
- Les entretoises pour les porte-à-faux ne doivent pas dépasser 20.0 mm de long.
- Pas de pièce mobile.
- Votre pièce doit avoir une base "évidente".
- Les pièces creuses doivent prévoir une ouverture d'au moins 10 mm de diamètre pour pouvoir enlever la poudre.

### Texte

- Taille minimale de la police pour un texte extrudé : 36 point ou 12.7 mm
- Taille minimale de la police pour un texte creusé : 60 point ou 21.2 mm

- 8 couleurs disponibles
- Brillant et lisse
- Résistant à l'eau et la chaleur.

Etat de surface : ★★★★★★

Détails : ★★★★★★

Solidité : ★★★★★★

Souplesse : ★★★★★★